

Изобретение относится к области размерной электрохимической обработки, в частности к технологии получения произвольных полостей внутри обрабатываемого материала и может быть использовано для создания высокопроизводительного трубчатого теплообменника с элементами турбулизатора.

Электрод-инструмент для размерной электрохимической обработки содержит цилиндрический корпус (1) из металлизированной эластичной резины, на котором расположены жесткие диэлектрические кольца (3), изготовленные разной ширины и снабженные фторопластовыми ограничителями, кольца образуют вдоль корпуса (1) рабочие части с изменяющейся формой. Корпус (1) соединен с источником низкого напряжения (2). Способ размерной электрохимической обработки заключается в подаче электролита в зазор между электродом-инструментом, упомянутом выше, и заготовкой, подключение цилиндрического корпуса к источнику питания низкого напряжения, увеличение давления внутри цилиндрического корпуса с изменением его формы по всей длине и последующем изготовлении полостей заданных размеров на внутренней поверхности заготовки путем анодного растворения, после этого давление внутри корпуса сводится к первоначальному давлению и он удаляется.

П. формулы: 2

Фиг.: 3

